Drehmomentmessgeräte Centor Easy

Manuelle Drehmomentmessung

Präzise Drehmomentmessgeräte für die Forschung und die Produktion

Die elektronischen Drehmomentmessgeräte Centor Easy wurden entwickelt, um die Bedürfnisse der Anwender in der Forschung und in der Produktion zu erfüllen.

Diese Familie bietet viele Funktionen, die heute in der Qualitätskontrolle unerlässlich sind, wie z.B.: einfache Ablesbarkeit durch ein großes hintergrundbeleuchtetes Grafikdisplay, RS232-Ausgang, Speicherung der letzten 100 Werte und die Möglichkeit, Schwellenwerte mit optischen und akustischen Alarmen zu programmieren.

Seine leistungsstarke Messkette ermöglicht eine Erfassungsrate von 1000 Hertz bei einer Auflösung von 1/10 000 v.E. und einen Gesamtfehler von weniger als 0,5% v.E.

Entwickelt für Industrie- und Forschungsumgebungen, der Centor Easy ist das ideale Messgerät für schnelle, einfache und effiziente Drehmomentmessungen.

Vorstellung der Produktreihe Centor Easy

Anwendungsbeispiele:

- Industrie: **Schraub-/Drehmomentmessung** an Schrauben, Endkappen, Muttern, Elektromagneten, Messung des Widerstandsdrehmoments einer Motorwelle
- Qualität: Kontrolle der **Genauigkeit von Schraubendreher-** und Drehmomentschlüsselwerkzeugen, Validierung der Produkteigenschaften
- Medizin: Messung an **Kathetern**, Dialysestopfen, orthopädischen **Implantaten**, usw.
- Verpackung: Messung des Abschraubdrehmoments von **Verschlüsse.**

Interner Speicher und statistische Berechnungen

Der interne Speicher des Centor Easy ermöglicht es Ihnen, die Maximalwerte im Gerät (bis zu 100 Werte) sowie eine Betreibernummer zu speichern.

Der Mittelwert und die Standardabweichung der aktuellen Charge werden berechnet und nach jeder Messung angezeigt. Alle Werte der Produktionscharge werden dann im Speicher abgelegt und können über RS232 mit Datum und Uhrzeit jeder Prüfung an einen Computer übertragen werden.

Der Bediener vermeidet so jede manuelle Eingabe, kennt seine Ergebnisse in Echtzeit und speichert das Ganze am Ende der Tests.

Die Centor Easy Drehmomentmessgeräte-Serie gibt es in drei Ausführungen:

TH - Griffsensor mit Spannfutter

Sensor	Bereich	Genauigkeit	Auflösung	Quadrat/Öffnung
CNR EA TH 0.3	0-0,3 Nm	1,5 mNm	0.03 mNm	Innengewinde 3/8
CNR EA TH 1.5	0-1,5 Nm	7,5 mNm	0,1 mNm	
CNR EA TH 6	0-6 Nm	30 mNm	0,6 mNm	
CNR EA TH 12	0-12 Nm	60 mNm	1 mNm	

TW - Sensor mit Drehmomentschlüssel

Sensor	Messbereich	Genauigkeit	Auflösung	Quadrat/Öffnung
CNR EA TW 15	0-15 Nm	0,075 Nm	1,5 mNm	Außenvierkant 3/8
CNR EA TW 60	0-60 Nm	0,3 Nm	6 mNm	Außenvierkant 3/8
CNREA TW150	0-150 Nm	0,75 Nm	15 mNm	Außenvierkant 1/2

TT - Zylindrischer Sensor

Sensor	Messbereich	Genauigkeit	Auflösung	Öffnung
CNR EA TT 1	0-1 Nm	0,005 Nm	0,1 mNm	Ø12,8 mm
CNR EA TT 3	0-3 Nm	0,015 Nm	0,3 mNm	
CNR EA TT 6	0-6 Nm	0,03 Nm	0,6 mNm	
CNR EA TT 12	0-12 Nm	0,06 Nm	1,2 mNm	
CNR EA TT 24	0-24 Nm	0,12 Nm	2,4 mNm	
CNR EA TT 60	0-60 Nm	0,3 Nm	6 mNm	

Detail des Centor Easy

Eigenschaften des Centor Easy

FUNKTIONEN	CENTOR EASY
Genauigkeit	0,5 % v.E.
Auflösung	1/10 000 v.E.
Erfassungsgeschwindigkeit	1 000 Hz
Sensor geschützt gegen Überlastungen bis zu	150 % v.E.
Einheit	Nm, Lbin, kgcm, mNm, lbft
Auto-off	Einstellbar von 5 bis 15 Minuten, deaktivierbar
Balkendiagramm und hintergrundbeleuchtetes Display	Ja
Peak-Funktion im und gegen den Uhrzeigersinn	Ja
Gleichzeitige Anzeige von Maximum- und Messwert	Ja
Tarafunktion, programmierbare Schwellenwerte, Mittelwerte und Standardabweichung	Ja
Interner Speicher	100 Ergebnisse
Umkehrbares Display	180°
Betrieb mit wiederaufladbaren Batterien mit Warnung bei niedrigem Batteriestand	8 Betriebsstunden ohne Nachladen
Metallgehäuse und elastomere Schutzhülle	Rückseitenmontage zur Verwendung auf einem Prüfstand
RS232, Digital- und Analogausgang +/- 1 V	Aktueller, minimaler oder maximaler Wert

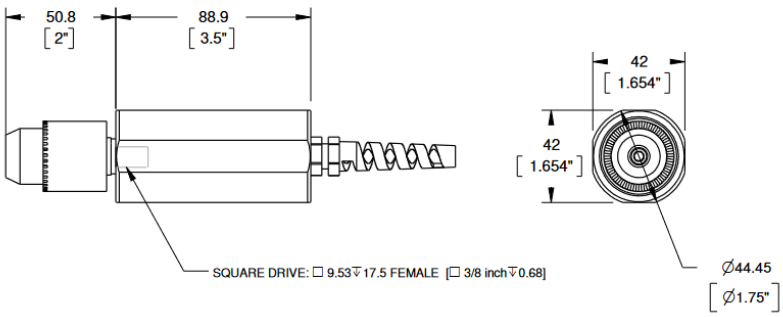
Centor Easy TH, TW und TT

Centor Easy TH, von 0 bis zu 12 Nm

Der manuelle Drehmomentmessgerät Centor Easy TH ist mit einem **Drehmomentsensor mit Spannfutter** ausgestattet. Mit diesem tragbaren Sensor können Sie Ihre Messungen einfach direkt am Einsatzort durchführen.

Dank seines Dorns ist es einfach, verschiedene Bits für alle Arten von Proben anzupassen: Schrauben, Muttern, Griffe, Drehgeber.....

Sie können das Spannfutter auch entfernen, um **Ihre eigenen Werkzeuge direkt am Innenvierkant des Sensors anzubringen.**

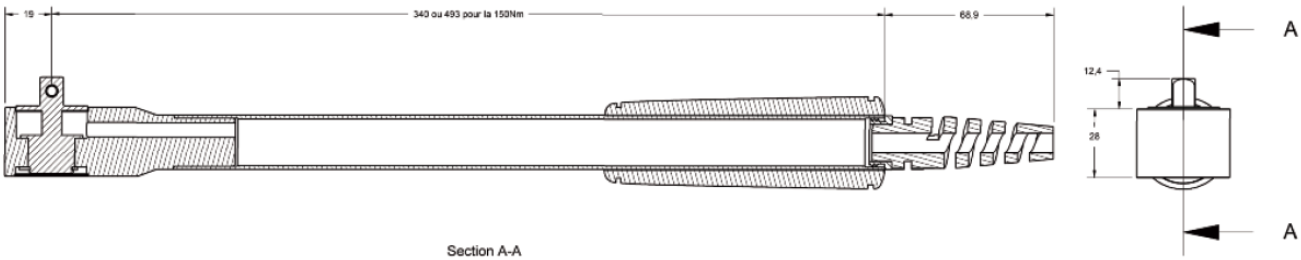


Centor Easy TW, von 0 bis zu 150 Nm

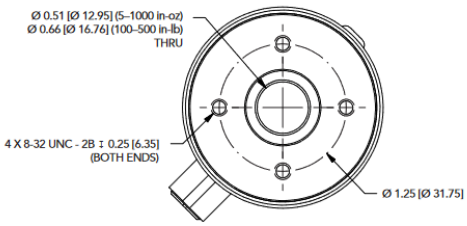
Die manuellen Drehmomentmessgeräte Centor Easy TW sind mit einem **Drehmomentsensor vom Typ Drehmomentschlüssel** ausgestattet.

Mit diesem Sensor können Sie Ihre Messungen bei hohen Drehmomenten einfach direkt am Einsatzort durchführen.

Dank seines Außenvierkants ist es einfach, **verschiedene Spitzen für alle Arten von Proben anzubringen: Schrauben, Muttern, Griffe...**

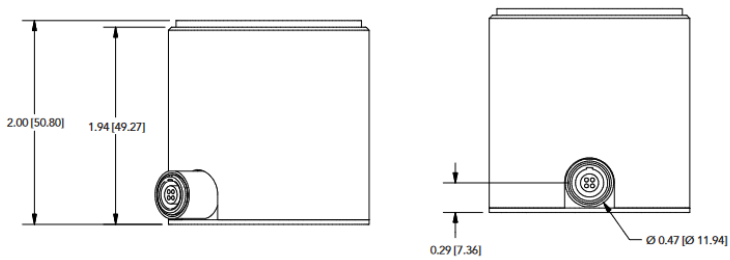


Centor Easy TT, von 0 bis zu 60 Nm



Die manuellen Drehmomentmessgeräte Centor Easy TT sind mit einem **zylindrischen statischen Drehmomentsensor** ausgestattet.

Dank seiner Gewindeanschlüsse an der Ober- und Unterseite lässt sich dieser Sensor problemlos **in jedes Drehmomentmesssystem integrieren.**



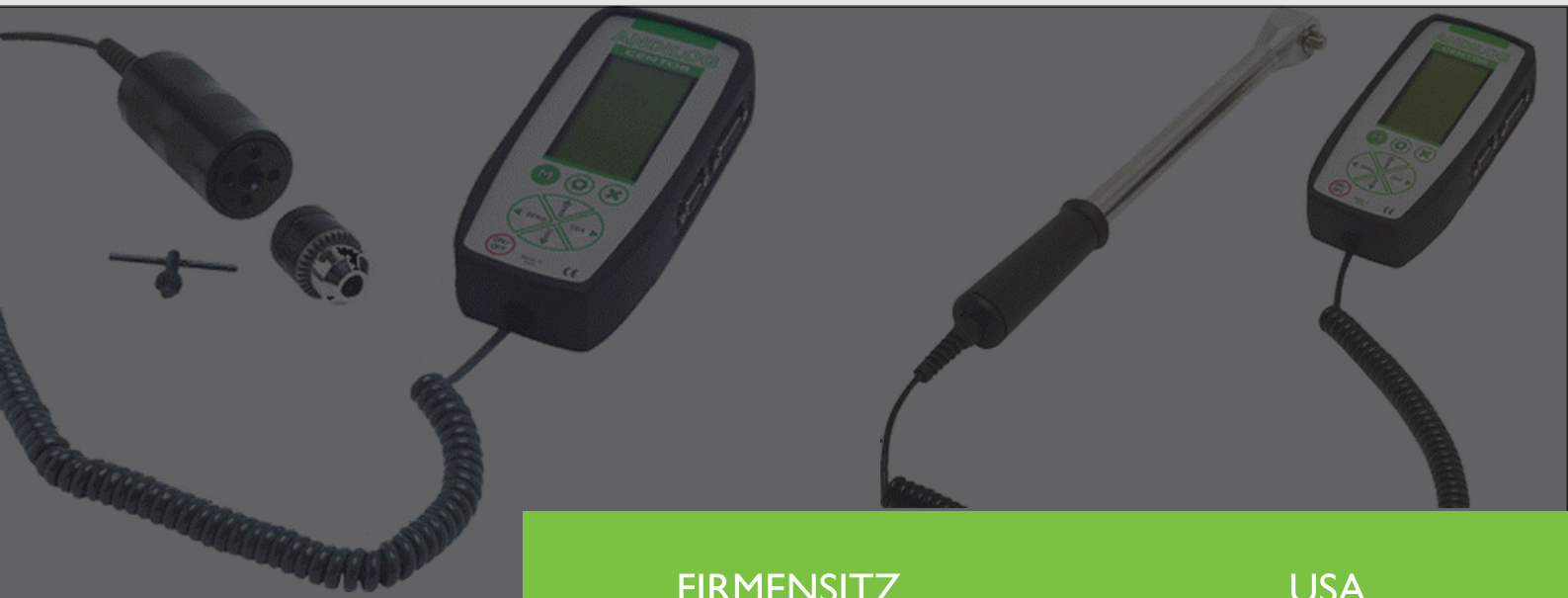
ANDILOG
FORCE MEASURING TECHNOLOGIES

Lieferumfang des Gebrauchsfertigen Systems:

- Centor Easy Anzeige mit externem Drehmomentsensor
- TH-Sensoren werden mit einem Spannfutter von 1 bis 10 mm geliefert
- Transportkoffer
- 110V / 220V Netzteil Ladegerät
- Hersteller-Kalibrierzertifikat verbunden mit COFRAC
- Option: USB zu PC Kabel, RSIC Lab Software, Caligraph - siehe Softwarebroschüre.

Drehmomentmessgeräte Centor Easy

Manuelle Drehmomentmessung



AB certification

ISO 9001:2015 Certified

Certificat N°A529

FIRMENSITZ

ANDILOG

BP62001

13845 VITROLLES CEDEX

info@andilog.com

www.andilog.fr

Tél : +33 442 348 340

USA

ANDILOG / COM-TEN

6405 49th St North

Pinellas Park, FL, 33781

sales@com-ten.com

www.andilog.com

Tél : +1 72705201200